



Plan de certificación para Talleres de Electromecánica

Introducción:

Cuando tenemos algún problema electromecánico en nuestro vehículo, no son muchos los talleres que se dediquen a este rubro que puedan inspirar confianza; por su nivel de calidad en la reparación.

Aquel modelo anterior, donde un mecánico podía tocar de oído; de acuerdo a su experiencia; quedó prácticamente obsoleto desde la incorporación de la electricidad y la electrónica con la diversidad de marcas y vehículos que comprende el mercado reparador. Por eso CESVI ARGENTINA pretende diferenciar a aquellos talleres que se identifiquen con la reparación segura; respetando las condiciones de fabricación. En base a esto, certifica a los Talleres de Electromecánica, brindando una opción de confianza al mercado asegurador y reparador.

Estos talleres serán evaluados por personal técnico; y tendrán que cumplir con los requisitos, tanto en equipamiento, procedimiento de trabajo y capacitación; para realizar una reparación teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del fabricante del vehículo.

A cada taller se le brindará una devolución del informe técnico; donde constará con las oportunidades de mejora en cada área que presenta el taller; con el objetivo de mejora continua.

Objetivo:

Certificar a los talleres del rubro electromecánica; que cumplan con los requisitos, tanto en equipamiento, procedimiento de trabajo y capacitación; para realizar una reparación teniendo en cuenta las especificaciones del fabricante del vehículo.

Requisitos:

A- Metodología de trabajo

1- Verificación inicial:

De acuerdo a la comprobación del tipo de avería, se realizará el diagnóstico teniendo en cuenta las normas técnicas y de seguridad especificadas para la reparación.

2- Procedimiento general de la reparación

Se deberá tener en cuenta todos los elementos (mecánicos, electromecánicos y electrónicos) que afecten en forma directa a la seguridad activa y pasiva del vehículo, sustituyéndose aquellos elementos detectados en el diagnóstico inicial, que el fabricante no permita volver a montar y/o reparar, aplicando correctamente las especificaciones técnicas correspondientes

3- Control de calidad y verificación Final:



Comprende la correcta realización de los ítems anteriores mencionados, plasmados en un registro de conformidad de trabajo y verificación de tareas finales realizadas, para la entrega del vehículo en tiempo, forma y óptimas condiciones para su correcta utilización.

B- Instalaciones

- Oficina y recepción para clientes.
- Áreas de trabajo y equipamiento deben estar bien diferenciadas, al igual que limpias, ordenadas y en óptimas condiciones.
- Red de aire comprimido con filtro, lubricador y manómetro en cada área de trabajo.

C- Equipamiento

- Elevador
- Gato hidráulico
- Gato para cajas de velocidades
- Cargador de baterías
- Pluma y/o grúas para motor
- Prensa hidráulica (opcional)
- Escáner diagnóstico
- Manuales de reparación (alternativo o del fabricante)
- Reciclado o maquinaria para equipo de A/A (opcional)
- Alineadora y balanceadora (opcional).
- Transcar o carros porta vehículos. (opcional)
- Regulador de ópticas (opcional)
- Analizador de gases escape (opcional)
- Opacímetro (opcional)

2- Herramientas

- Torquímetro
- Compresómetro
- Llaves de impacto (opcional)
- Multímetro digital
- Carros para piezas de desmontaje o sector de repuestos
- Carro de herramientas
- Kit de herramienta neumáticas y/o eléctricas (opcional).
- Fundas de protección
- Medidor de presión de combustible (opcional)
- Kit de extractores de rótulas (opcional)

3- Insumos

- Líquidos refrigerantes.
- Aceites y grasas de distintos tipos.
- Líquidos de freno.
- Kits de grampas y precintos.
- Garrafa de Aire comprimido R134° (opcional)

D – Capacitación

Plan para el Desarrollo de Talleres



Se tendrá en cuenta la capacitación recibida por centros de capacitación; institutos especializados; universidades; terminales automotrices; proveedores de equipos e insumos.

BENEFICIOS TALLERES CERTIFICADOS:

- Beneficios en capacitación:
 - 1 vacante liberada al año por taller (siempre que vengan más de 1); o 30% de descuento al taller en los cursos del mercador reparador en CESVI ARGENTINA.
- Incorporación del taller a la base de datos del sistema Orión CESVICOM que trabajan las compañías de Seguros.
- Información del listado de los talleres certificados de electromecánica a los jefes de peritos de las compañías de seguros.
- Placa de certificación del taller.
- Visitas por personal técnico especializado. Incluye:
 - Evaluación diagnóstica; (generales; procedimientos de trabajo; insumos; gestión).
 - Devolución del informe; comprendiendo las áreas de oportunidades, diferenciada por orden de prioridades y organizada según corto, mediano y largo plazo de implementación de mejoras.
- Participación en Jornada Internacional de Talleres Homologados y Certificados anual con entrega de premios a los talleres más distinguidos.
- Suscripción gratuita de Revista Crash Test (distribución bimestral).
- Uso de la marca CESVI ARGENTINA; dentro del período que dure la certificación; bajo la reglamentación del manual de marca.
- Divulgación de la Red de Talleres desarrollados en la región a través de los medios de comunicación de CESVI ARGENTINA:
 - Revista Crash Test.
 - Página Web oficial.
 - Redes sociales perfil CESVI ARGENTINA en Facebook & Twitter.

DATOS DE CONTACTO ARGENTINA:

- **Ing Fernando Colatruglio**
Tel: (+54) 230-464-7100 Int. 278
Mail: fernando.colatruglio@cesvi.com.ar
Mail: talleres@cesvi.com.ar
Web: www.cesvi.com.ar